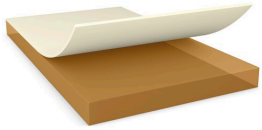
tesa HAF® 8471

Informacja Produkcie



Folia aktywowana termicznie - produkt dla branży elektroniki użytkowej

Opis produktu

tesa® HAF 8471 to termoutwardzalna folia wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitrylowej. Ta brązowa, dwustronna taśma nie posiada nośnika. Zabezpieczona jest mocnym papierowym paskiem ochronnym.
tesa® HAF 8471 nie zawiera halogenów i jest zgodna z obowiązującymi standardami dyrektywy ROHS.
W temperaturze pokojowej folia tesa® HAF 8471 nie wykazuje się lepkością. Aktywuje się pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia w określonych odstępach.
tesa® HAF 8471 umożliwia stworzenie niezwykle silnego i odpornego na starzenie wiązania pomiędzy różnymi materiałami.
Folia tesa® HAF 8471 wykazuje się w szczególności następującymi cechami:

- doskonale nadaje się do powierzchni płaskich i wąskich;
- charakteryzuje się wyjątkowo niskim poziomem wysączania;
- solidne i odporne na starzenie wiązanie pomiędzy powierzchniami plastikowymi i metalowymi, nawet na bardzo małych powierzchniach spojenia;
- nadaje się do długofalowych zastosowań narażonych na znaczne obciążenia;
- wiązanie pozostaje elastyczne.

Zastosowania

Taśmę tesa® HAF 8471 w szczególności zaleca się do mocowania komponentów metalowych do różnych powierzchni plastikowych bądź metalowych, np. SUS lub AL do PMMA, PC lub ABS.

- Mocowania metalowych logo do obudowy.
- Mocowanie elementów konstrukcyjnych wewnątrz urządzeń podręcznych.

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

• Materiał nośnika	brak	• grubość całkowita	30 µm
• typ substancji klejącej	kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa	• kolor	bursztyn
• typ paska zabezpieczającego	papier powlekany		

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

• siła łączenia (wypychanie)	11 N/mm^2

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj http://l.tesa.com/?ip=08471

tesa HAF® 8471

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

tesa® HAF 8471 nie jest samoprzylepna. Aktywuje się pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia aplikowanych w określonych odstępach czasu. Niżej podane wartości to zalecenia wyjściowe dotyczące parametrów maszyn.
1. Laminowanie wstępne:
Podczas wstępnej fazy laminacji taśmę przylepną laminuje się do podłoża metalowego. Etap ten nie ma wpływu na okres trwałości taśmy przylepnej. Wstępnie zlaminowane komponenty można magazynować przez taki sam okres czasu co taśmę przylepną.
Ustawienia maszyn:

- Temperatura[1] 90 – 120 °C
- Ciśnienie[2] 2 – 6 bar
- Czas 1,5 – 3,0 s

2. Spajanie:
Po etapie laminacji wstępnej zdjąć pasek ochronny z taśmy. Umieścić część plastikową na komponencie metalowym. Poprzez część metalową zadziałać odpowiednią temperaturą, jednocześnie wywierając ciśnienie przez czas potrzebny do spajania, aż uzyskana zostanie właściwa siła spajania.
Ustawienia maszyn:

- Temperatura[1] 180 – 220 °C
- Ciśnienie[2] 2 – 10 bar
- Czas 3,0 – 10,0 s

W celu uzyskania optymalnych wyników zaleca się wprowadzenie etapu chłodzenia (podczas wywierania ciśnienia) bezpośrednio po etapie klejenia.
[1] Temperatury „laminacji wstępnej” i „spajania” odnoszą się do wartości mierzonych na powierzchni formy podgrzewanej.
[2] Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „spajania” odnoszą się do siły przenoszonej z powierzchni formy bezpośrednio na miejsce spajania.
Warunki przechowywania zgodne z zasadami utrzymania trwałości produktów tesa® HAF.
Uwaga: Wartości siły spajania (wartości uśrednione) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: AL i próbka testowa z AL / warunki spajania: Temperatura = 180 °C; Ciśnienie = 10 bar; Czas = 7 sek).

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj http://l.tesa.com/?ip=08471